

POWIS
PARKER

POWISPRINTER®

MODEL 31T USER'S MANUAL



POWIS PRINTER®



 使用手册

如何使用手冊

- 第一章 簡介
介紹PowisPrinter®的功能
- 第二章 首次安裝
說明怎樣安裝印表機
- 第三章 印表機和裝訂機的連接
解釋怎樣連接Powis
Printer®印表機和
Fastback®裝訂機
- 第四章 安裝PowisPrint™軟體
解釋怎樣安裝PowisPrint
™軟體一步一步解釋怎
樣打印標題
- 第五章 PowisPrint™軟體功能
介紹PowisPrint 軟體的
各項功能
- 第六章 列印
詳細說明列印視窗以及
所有的列印選項
- 第七章 喜好設定
說明如何變更預設設
定，包括語言、度量單
位和色彩
- 第八章 疑難解答
介紹如何解決故障以及
何時聯絡技術支援，還
有常見問題以及解答

CONTENTS

目錄

第一章 簡介	5
第二章 首次安裝	7
內容	7
打開包裝	7
插件	8
系統要求	8
將印表機和電腦連接	8
裝上色箔	8
第三章 印表機和裝訂機的連接	9
裝訂條接駁工具箱	9
將印表機接駁到裝訂機	9
第四章 安裝PowisPrint™軟體	11
安裝PowisPrint™軟體	11
列印標題	12
第五章 PowisPrint™軟體功能	13
文字排版	13
字體類型	13
字體大小	13
自動填入	13
文字樣式	13
字符間距	13
對齊文字	13
在所有區域應用樣式	14
間距	14
行間距	15
字符間距	15
文字方向	15
區域	16
區域列	16
添加區域	16
清除區域	16
刪除區域	16
調整區域大小	16
樣式如何在區域中起作用	17
影像	17
插入影像	17
製作影像格式	17
刪除影像	17

	顏色	18
	裝訂條顏色	18
	列印顏色	18
	書本厚度	18
	已知書本厚度	18
	未知書本厚度	19
第六章	列印	21
	列印視窗	21
	列印指令	22
	方塊	22
	如何列印標題	23
	如何僅列印標題	23
	如何一步完成標題的列印和裝訂 〔僅在接上裝訂機後〕	23
	如何僅裝訂〔僅在接上裝訂機後〕	24
	重複	24
第七章	喜好設定	27
	一般	27
	預設裝訂條寬度	27
	印表機調整	27
	顏色	27
	區域列	27
	『設計視窗』背景顏色	27
	進階	27
	起始縮放設定	27
	頁數 / 英吋〔公分〕	27
	串列埠	28
	COM連接埠編號	28
	地區設定	28
	語言	28
	度量單位	28
	標題方向	28
第八章	疑難解答	29
	常見問題解答	29
	參考	30
	問題和解決	30
	更換保險絲	30
	解決夾紙問題	31
	更換色箔	31
	印字頭	32
	測試印表機	32
	何時聯絡服務或者技術援	33
	訂購PowisPrinter® 附件或者耗材	33
	PowisPrinter® 31型之技術規格	33
	Powis Parker授權和有限擔保	34

簡介

! 內部零件可能很熱！在閱讀本手冊之前，切勿開機。請遵守所有注意事項。

註：本設置已經測試，符合FCC條例之15部分B級數位設置標準。若裝置符合此標準，即可抵禦有害的干擾。本設置產生，使用和輻射無線電能量。如果安裝和使用與本手冊不符，則可能對無線電通訊造成干擾。在這種情況下，使用者必須自行校正干擾。若本設置對無線電或電視造成干擾(透過開啓和關閉設置即可偵測)，使用者應該校正干擾：

- 調整接收天線的方向或位置
- 增加本設置與接收裝置之間的距離
- 將本裝置連線至與接收裝置不同的電路中

注意：未經Powis Parker Inc.書面同意，即修改PowisPrinter®，則使用者使用本裝置之授權可能失效。

PowisPrinter® 是一種新型印表機，它可以直接列印到裝訂條。它把彩色文字列印到裝訂條上五個不同的位置，方向各不相同，並且接受不同的長度的窄、中、寬裝訂條。這種多功能提供了多種打印選項。

PowisPrinter® 附帶的Microsoft Windows 95™ 兼容軟體進一步擴展了列印功能。一旦PowisPrinter® 連接到合適的電腦，該軟體即使用在電腦所安裝的任何字體，列印BMP圖像作為商標或設計樣式，儲存成千上百的文字檔標題供以日後使用，按原樣設計顯示整個裝訂條。

同時也對Fastback® 裝訂機作了一些簡單的改變，使得PowisPrinter® 可以連接到Fastback® 裝訂機。允許兩台電腦一起配合運用，這就使印表機可以在裝訂書籍之前列印到書脊上，將兩步驟合而為一。

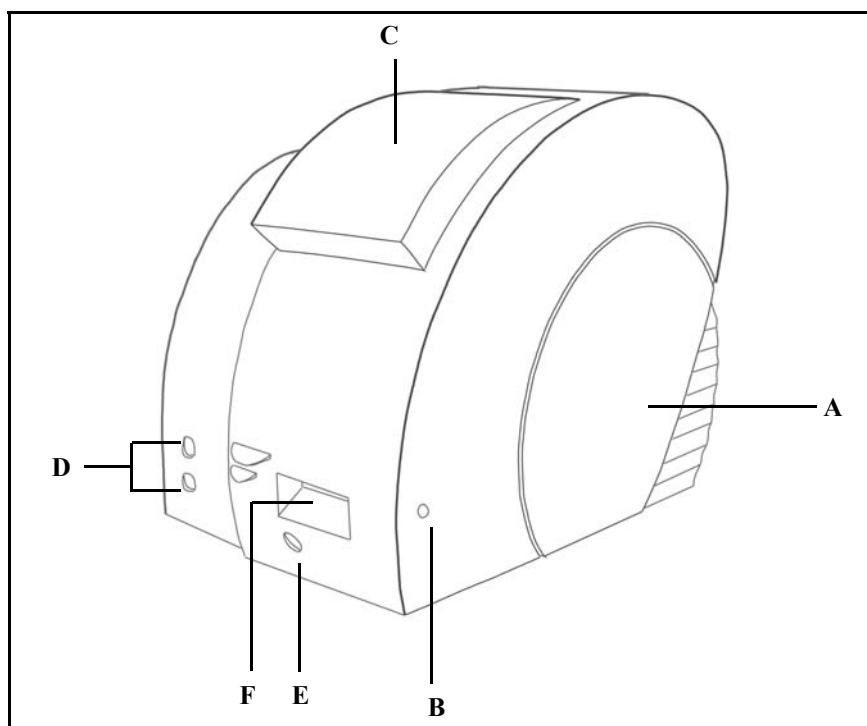


圖 1
A 前門
B 電源開燈
C 頂蓋
D 輸入端口(2)
E PowisPrinter® 感測器
F 裝訂條出口

圖 1

- G 裝訂條輸入口
- H 裝訂條輸出口
- I 打開電源開關
- J 電源線插座
- K 保險絲座
- L 電壓設定

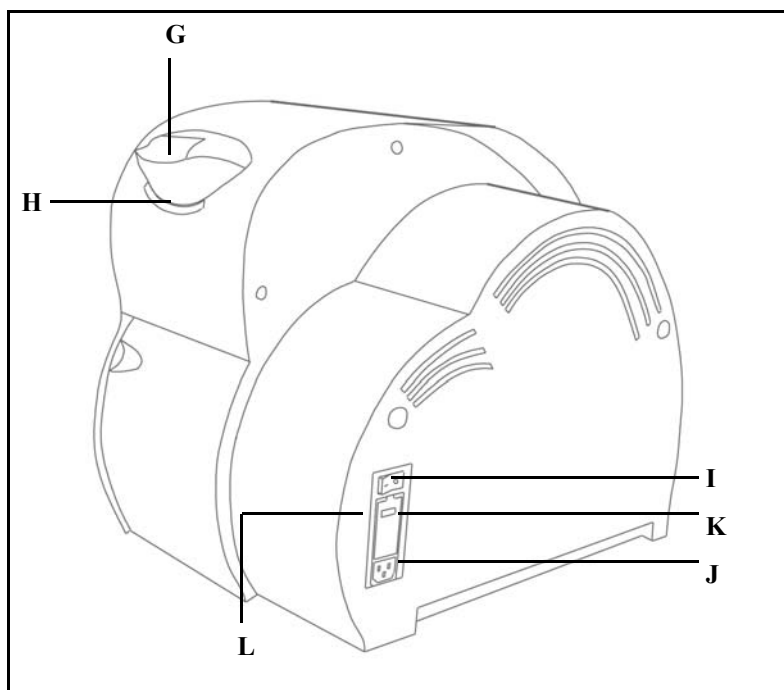


圖 2

您可以單獨使用PowisPrinter™ 印表機

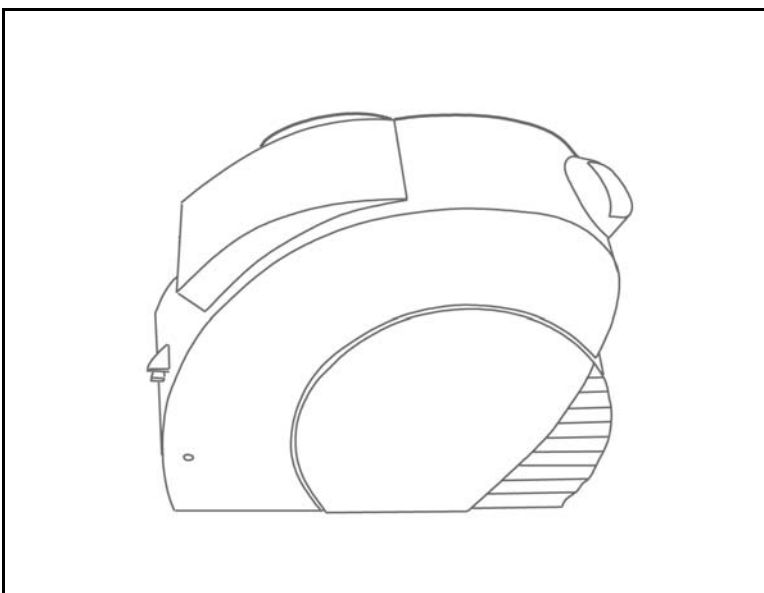
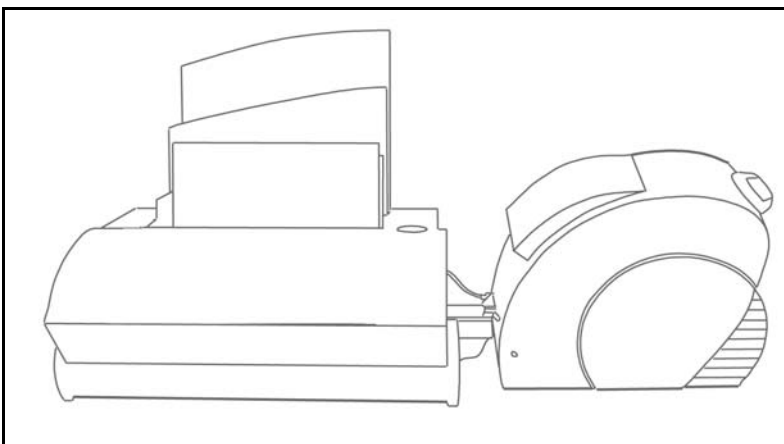


圖3

或者接上到Fastback®11型或15型裝訂機



首次安裝

2

內容

PowisPrinter® 及附件均包裝在一個包裝箱內。其中包括：

- PowisPrinter®
- 使用手冊
- 電源線
- 兩個色箱，一個金色，一個銀色
- 軟體〔與Microsoft Windows 兼容〕
- 連結印表機至電腦之電纜

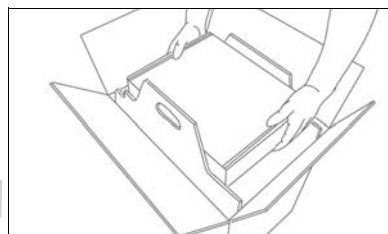


圖5

打開包裝

- 1 從保麗龍盒中將附件包取出並打開〔圖5〕。

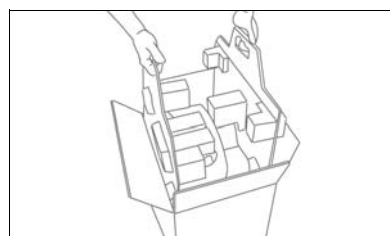


圖6

- 2 從紙箱取出置於保麗龍盒中的印表機〔圖6〕。

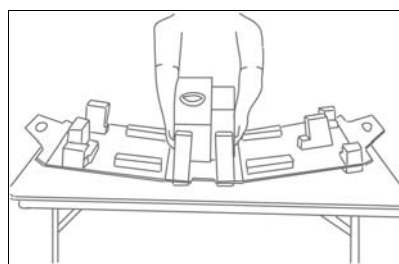


圖7

- 3 在一個平穩的平面上打開保麗龍盒的各側面，取出印表機〔圖7〕。

- 4 將印表機放在桌上、工作台或櫃台上。

插件

系統要求

在安裝PowisPrint™軟體之前，請確認電腦符合以下系統要求。

- 486〔或者Pentium級〕處理器
- 至少16MB記憶體〔最好是32MB〕
- 至少20MB可用硬碟空間
- 建議使用Microsoft或百分之百相容的滑鼠
- RS-232 串列埠
- Microsoft Windows 95或98或NT作業系統
- 建議使用17英寸VG顯示器

將PowisPrinter®連線至電腦

- 1 將電腦電纜連線至電腦背後的矩型9插腳串列埠
- 2 將電腦電纜的另一頭插入PowisPrinter®底部的輸入連接埠〔圖1〕

裝上色箔

- 1 打開前門。注意門內裝色箔的指示。
- 2 取出一個色箔。撕去橙色的標籤。
- 3 檢查色箔。如果露出金屬箔片球，請向右旋轉色箔上的紫色輪，擰緊金屬箔片球。金屬箔片不應鬆動。
- 4 仔細檢查印表機內部。將色箔小心插到列字頭上〔圖8〕。色箔應該滑磁鼓和列字頭之間的縫隙中。聽到喀嚓聲即表示色箔已裝好。

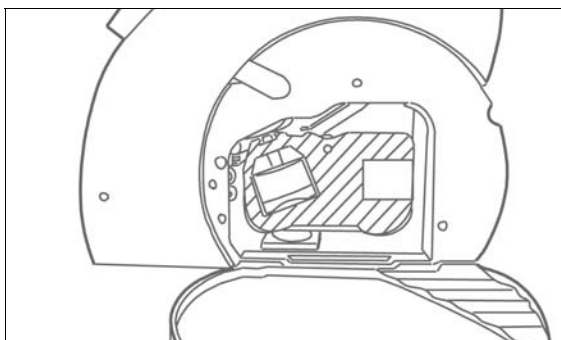


圖8

- 5 關上前門

A FASTBACK 3

連接PowisPrinter[®]和Fastback[®]裝訂機

可以把PowisPrinter[®]安裝在Fastback[®]裝訂機的旁邊，在列印裝訂條後，即可直接送入裝訂機裝訂。因而將列印和裝訂合為一步完成。在要裝訂同一標題的許多書本時，您可以在書本裝訂前就先列印好標題，即可節省很多時間。

Fastback[®]裝訂機連接工具

如果計劃將Fastback[®] 11型或15型裝訂機接到PowisPrinter[®]印表機上，請聯絡經授權的Fastback[®]代表。他們知道如何修正Fastback[®]裝訂機以使其與PowisPrinter[®]印表機配合作業。

把PowisPrinter[®]接上Fastback[®]裝訂機

- 1 首先修正Fastback[®]，使其能與PowisPrinter[®]搭配作業。
- 2 把PowisPrinter[®]的對齊標記放在Fastback[®]裝訂機的裝訂條導軌旁邊。
 - 若是11型，則將印表機與裝訂機對齊，使裝訂機的條裝訂條導軌一頭嵌入頂部對齊標籤的內角〔圖9〕。

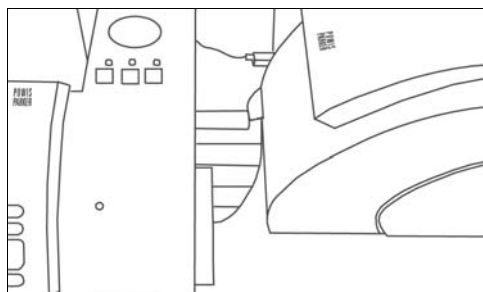


圖9

- 若是15型，請使用底部對齊標籤〔圖10〕。

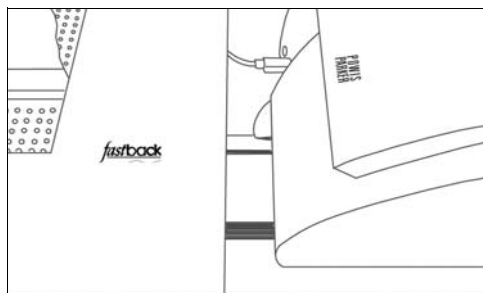


圖10

- 3 兩台機器的位置以方便接近PowisPrinter[®]的前門為宜。

PowisPrint™ 軟體簡介

PowisPrint™ 軟體提供了各種列印選項。在PowisPrint™ 軟體內，您可以使用五個區域，最多五行文字，插入點陣圖影像，存取電腦上的所有的字型。最重要的是，您可一邊設計一邊檢查裝訂條。

本手冊假定使用者對個人電腦和很熟悉，可以：

- 開啓應用程式
- 使用功能表，對話方塊和按鈕
- 使用滑鼠和鍵盤

有關完成上述作業的說明，請參閱電腦的手冊。

安裝PowisPrint™ 軟體

- 1 在執行本軟體之前，請將顯示器解析度設成800x600像素或者更高。若要更改顯示器解析度，請將滑鼠游標放在Windows桌面背景中（非圖示或者執行的應用程式視窗）。按一下滑鼠的右鍵，選取『內容』。即開啓『顯示器內容』視窗。選取『設定』標籤，將螢幕解析度設成800x600或者更高。
- 2 將PowisPrint™ 軟體光碟插入CD-ROM磁碟機內。
- 3 如果系統設定成插入光碟時自動執行，則將自動啓動安裝程式，繼續到第5步。否則，在Windows『開始』功能表內選取『執行』。
- 4 在『開啓』方塊內，輸入『D:INSTALL』。按『ENTER』鍵。如果CD-ROM磁碟機不是D磁碟，請使用正確的磁碟機編號。如果所在位置不明，請使用『瀏覽』按鈕搜尋CD-ROM。
- 5 按照螢幕提示操作。
- 6 安裝程式在『開始』功能表的『程式』內建立一個圖示。
- 7 當第一次使用本軟體時，請指定用來與PowisPrinter® 通訊的串列埠（COM連接埠）。下面列出了確定可用連接埠的方法：

Microsoft Windows 95

- 將滑鼠放在Windows桌面上的『我的電腦』圖示上。
- 按滑鼠右鍵選取『內容』。
- 在『系統內容』視窗內，按一下『裝置管理員』標籤，然後按一下帶『+』號的連接埠（COM和LPT）。顯示電腦上COM連接埠的清單。

Microsoft Windows NT 4.0

- 從『開始』功能表中，選取『設定』，然後選取『控制列』。
- 連接兩『連接埠』圖示。列出可用的COM連接埠。

高於COM2的COM連接埠通常用於數據機。如果只列出一個連接埠，請將該連接埠用於PowisPrinter®。如果列出COM1和COM2，則可以使用任何一個連接埠，但要確定連線至指定的連接埠。

列印標題

列印和儲存標題

- 1 自『開始』功能表開啓PowisPrint™軟體。選擇取『程式』，找到PowisPrint™。
- 2 當開啓PowisPrint™時，將自動開啓新的『設計視窗』。『設計視窗』在其標題列中列出『設計視窗1』並以預設設定開啓，即可立即開始設計裝訂條。
- 3 使用電腦鍵盤輸入文字〔如『測試』〕。
- 4 進入『檔案』功能表，選取『列印』，或者按一下主視窗內的小印表機圖示。
- 5 在螢幕上顯示『列印視窗』。稍後片刻，等電腦建立與PowisPrinter®的連結。當『請稍後』訊息消失後，『連結』和『就緒』燈變成綠色。目前暫時忽略『列印視窗』內的其它內容。按一下『列印』按鈕。『列印視窗』的頂部即出現一條訊息，請求插入寬度相符的裝訂條。
- 6 把寬度相符的裝訂條插入印表機，黏膠面朝上。正確插入裝訂條是很重要的，這樣可以避免印表機受損。讓裝訂條微彎，與裝訂條導軌相配，從而保證插入正確。
- 7 當電腦傳送數據給印表機時，綠色的『正在接收標題』燈閃爍。開始列印時，『正在列印』燈變成綠色。印表機完成列印後，從PowisPrinter®輸出口〔紫色斜道下〕退出裝訂條。
- 8 若要結束『列印視窗』，請按『確定』按鈕。
- 9 立刻儲存列印好的標題。儲存標題設計與儲存其它文檔案相同。從『檔案』功能表中選取『儲存檔案』或『另存新檔』，或者按帶小軟碟的捷徑圖示，即可開啓標準的Windows對話方塊。
- 10 指定儲存標題的位置。
- 11 使用『PowisTest 1』作為檔案名稱。按『儲存』。（注意：PowisPrint™標題設計的標題副檔名為『.ttl』。）

5

PowisPrint™ 軟體功能

文字編排

使用『設計視窗』工具列變更這些功能。

字型類型

使用工具列上的『字型選取』鍵選取字型。(可使用的字型是已安裝在電腦上的TrueType字型。)

字型大小

若要調整字型大小，可以在工具列的『字型大小』區內使用向上向下箭號鍵。(無法直接在『大小』方塊中輸入數字來變更字型大小。)可以使用的字型點大小從6到200。若未選取字型大小，則軟體自動將文字調整為區域大小。

提示：手工設定字型大小後，『自動填入』即停用。若沒有『自動填入』，則可以超越區域邊界，輸入很多字元和大字型。在這種情況下，PowisPrinter®的列印將與輸入完全一樣，而不管是否合適。若要防止設計錯誤，建議使用『自動填入』。

自動填入〔Autofit〕

PowisPrint™ 『自動填入』依據區域的高度和寬度，自動選取最大的字型以調整文字。

當開啓新的『設計視窗』時，即啓動『自動填入』。一但修改了字型大小，『自動填入』即停用。但是，如果變更文字方向，或者將滑鼠移到的新區域內，則將重新啓動『自動填入』。按『設計視窗』中的『自動填入』按鈕，或者進入『格式』功能表，然後選取『文字』並選取『自動填入』，就可以重新啓動『自動填入』。

文字樣式

使用第二列上的按鈕，選取所需的樣式：粗體、斜體和底線。PowisPrint™可以在同一個區域中同時使用一種、兩種或所者有三種樣式。所選取的樣式套用到所有的區域內容。

字元間距

在『間距』區使用向上向下箭號鍵來調整字元間距。範圍是從90%〔緊〕到130%〔鬆〕。100%是正常字元間距。變更字元間距將停用『自動填入』。若要在新的間距中重新啓動『自動填入』，按工具列上的『自動填入』按鈕，或者進入『格式』功能表，然後選取『文字』和『自動填入』。依據新的間距及限於區域的邊界內，PowisPrint™會自動調整將文字的大小變最大。

對齊文字

在每個區域內，文字可靠左對齊，置中或者靠右對齊。使用工具列上的『對齊』鍵來排列文字。

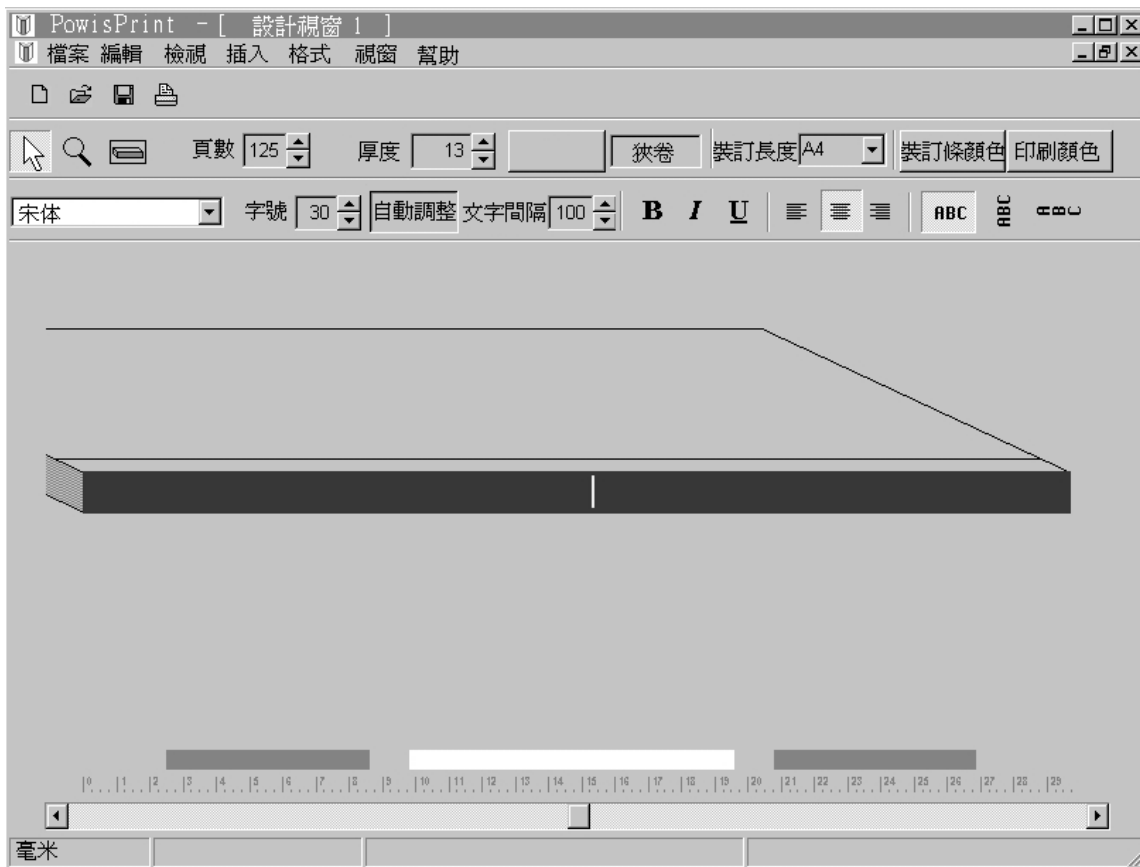


圖11

使用『格式』功能表存取這些功能。

在所有的區域套用樣式

本功能將現行區域中的字型 and 樣式套用到所有的其他區域。例如，如果游標在使用粗體Times New Roman的區域中，若欲使其它區域與之相符，只需進入『格式』功能表，然後選取『文字』再選取『在所有的區域套用樣式』即可。則所有的區域都使用粗體Times New Roman。

間距

本功能可用來調整字元間距和行距。進入『格式化文字』功能表並選取『間距』，則『間距』方塊會顯現（圖12）。

注意：『在所有的區域套用格式』僅套用字元格式（即字型，樣式，大小和字元間距）。因此，當選取『在所有的區域套用樣式』時，一個區域內的任何行距都不會作用到其它區域。每個區必須套用行距。

指示:由於堆疊方向只允許一行文字，因此本功能只作用於橫向和縱向文字。



圖12

行距

若要改變數行文字の間距，請按一下『行距指標記』方塊旁邊的向上向下箭號鍵。一般的行距是100，最小是50，最大為100。

字元間距

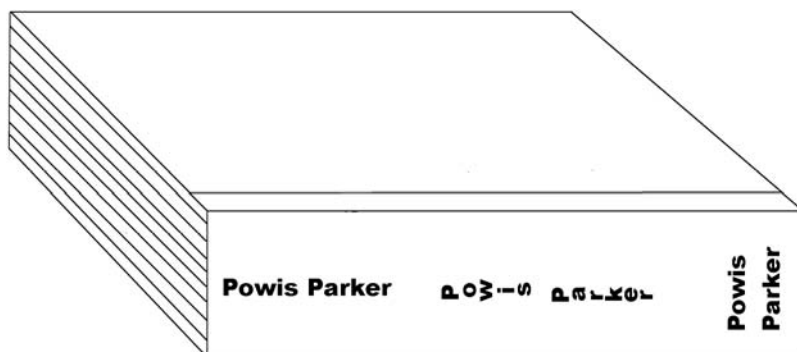
從『設計視窗』內可以控制各個字元間距，也可以透過『格式化文字』，選取『間距』來控制。與『設計視窗』中的控制一樣，只需按一下向上向下箭號鍵，即可加大或縮小字元間距。間距最大至130，最小為90（100是正常間距）。不管是在『間距』控制方塊內還是在『設計視窗』中變更字元間距，這兩個位置都彼此相符。（有關『字元間距』的更多資訊，參閱第13頁。）

若要變更所有的區域的字元間距，進入『格式化文字』功能表，選取『在所有的區域套用樣式』。這會自動把非作用區域中的文字元間距設定成作用區域的新的字元間距。此後，非作用區域內的文字好像被割斷了。關閉『自動填入』，然後在每個區域內重新開啓，文字即按新的字元間距重新調整大小。

在調整完行距和字元間距後，請按一下『確定』。

文字方向

使用『設計視窗』底部的『ABC』按鈕，可以選取三種不同的文字方向。即『橫向』，『縱向』，和『堆疊』三種方向。文字在裝訂條上就是採用這些方向（圖13）。



- 當選用『橫向』和『縱向』時，在設計裝訂條時可隨時變更文字方向。

- 『橫向』和『縱向』最多可輸入五行文字。按『ENTER』鍵，即可建立新行。

圖13

- 堆疊方向只允許一行文字
- 若文字較多，請使用『橫向』。
- 儘管PowisPrint™每個區域只可以使用一種方向，但在不同區域內可使用不同的方向。

區域

區域意即裝訂條上的某個位置。可以在區域內輸入文字或影像，調整以符合設計之需。PowisPrint™軟體最多允許五個區域。文字或影像實際上可以放在裝訂條上的任何位置。

區域列

沿着『設計視窗』的底邊，是確定區域位置的矩形列『區域列』。預設設定為三個區域，因此，在開啓『設計視窗』時顯示三列。

任何時刻都只有一個作用區域。作用區域由白色區域列標記，非作用區域由灰色區域列標記。若要啓動不同的區域，只需將游標放到裝訂條中的相應位置或列上，按一下滑鼠即可。按過的區域即被啓動，其正下方的區域列由灰變白。〔若要變更這些色彩選項，參閱第27頁，第七章『喜好設定』。〕

加入區域

若要加入區域，進入『插入』功能表，選取『插入區域』，然後選取『左』或『右』。這即在作用區域的左邊或右邊插入新區域。

清除區域

清除區域將刪除區域內的所有的文字或影像。若要清除區域的內容，請將游標插入欲清除的區域內。進入『編輯』功能表，並選取『清除區域內容』。

刪除區域

刪除區域即刪除區域本身。若要刪除區域，先將游標插入要刪除的區域內。〔無法刪除包含文字或影像的區域〕。在清除區域後，進入『編輯』功能表並選取『刪除區域』即可。

調整區域大小

調整一個區域的大小

若要調整一個區域的大小，將游標放在區域列邊上。箭號隨即變為水平的雙向箭號。此時，按住滑鼠標按鈕，將區域列的邊界拖曳至新位置。

調整兩個區域的大小

若要同時調整兩個區域的大小，將游標放在兩個區域列之間的空隙中。箭號變成小手圖案。按住滑鼠按鈕，同時向右或向左拖曳。這即可同時調整區域的大小，而其間的空隙保持不變。

指示: 使用『CNTRL』+ 向左箭號或向右箭號鍵在各區域間切換。

指示: 裝訂條的側邊都固定不變，為1英寸。無法變這些邊距，區域不得進入這些位置。

樣式如何在區域中起作用

樣式的選取將對區域內的全部內容都起作用。例如，輸入文字並按『粗體』樣式按鈕，則區域中的所有文字都變粗體。與此類似，在某個區域內按『橫向』按鈕，將使該區域中的內容都變為橫向。雖然有許多格式選項，但是，每個區域只能應用其中一項。也就是說，每個區域只能使用一種字型，一種字型大小，一種方向和一種對齊設定。

因此，一個區域內不可能有『**Powis Printer**』，只能使用兩個區域才能達到此效果。可以在任何繪圖程式中鍵入不同樣式的文字，存為單色點陣圖影像，然後其插入裝訂條〔有關詳細資訊，參閱第17頁的『插入影像』〕。

影像

可以在標題設計中採用單色標準點陣圖影像〔如公司標誌，掃描圖和美工圖案〕。它也將依據區域的大小和書本的厚度，自動調整大小以符合區域。

插入影像

- 1 把游標放入區域即可選取空區域。無法將影像插入有文字或其它影像的區域內。
- 2 若要插入影像，在『插入』功能表內選取『影像』。
- 3 開啓『插入影像』對話方塊。
- 4 按一下『載入影像』按鈕。出現標準的Windows『打開文件』對話方塊。
- 5 進入相應的資料夾，選取點陣圖檔案，按一下『開啓』。在『插入影像』對話方塊的預覽區顯示選定的影像。
- 6 如果需要，請按一下『旋轉影像』方塊旁邊的向上向下箭號，以90度的遞增直旋轉影像。按一下『反轉影像』方塊，反轉點陣圖的色彩。當正確製作影像的格式後，請按一下『確定』。

回到『設計窗口』，把顯示剛插入裝訂條中的影像。影像自動縮放，以符合區域尺寸。當每次調整設計尺寸時，都將自動修正。

製作影像格式

變更大小

變更區域的邊界即可改變影像大小。當減小或增大區域時，影像也隨之改變。

對齊

按『設計窗口』下方工具列上的靠左對齊，置中或者靠右對齊按鈕，以對齊影像。

旋轉

影像插入後，從『製作影像格式』功能表中選取影像表，再選取『順時針旋轉』或『逆時針旋轉』以旋轉影像。每次以90度的增量旋轉。

刪除影像

若要刪出影像，請在『編輯』功能表內選取『清除區域』。

切記：每個區域只能插入一個影像。

顏色

可以使用7種不同列印顏色，在16種不同顏色的裝訂條上檢視標題。

裝訂條顏色

按一下『裝訂條顏色』，顯示裝訂條顏色選項。當開啓視窗時，即明確提示目前所選的裝訂條顏色。

選取所需的顏色。一旦選定了顏色，請選取『確定』啓動選擇；選取『取消』結束，不做任何變更。

列印顏色

列印顏色就是裝訂條上的文字顏色。按一下『裝訂條顏色』，顯示色箔顏色選項。當開啓視窗時，即醒目提示現行所選的色箔顏色。『預覽』顯示每種顏色。

選取所需的顏色。一旦選定了顏色，請選取『確定』啓動選擇；選取『取消』結束，不做任何變更。

書本厚度

當替某本書設計裝訂條時，必須確定書本的厚度，這樣設計才能與書籍相符。如果已知書本的厚度，則可以相應調整設計的厚度。如果不曉得書本的厚度，只要把裝訂機接上PowisPrinter[®]，PowisPrint[™]軟體就可以更新設計，以適應裝訂機接上內的書本。

已知書本厚度

如果已知書本厚度，或者了解不同厚度時的設計外觀，請使用『設計視窗』工具修改設計*：

頁數

本方塊顯示所設計的裝訂條的書本的頁數。可以直接在本方塊內輸入頁數，或者用向上向下箭號變更此值。例如，如果書本有50頁，則在『頁數』方塊內輸入50。改變頁數後，『書本厚度』方塊也隨之改變。『裝訂條寬度表示標示』方塊顯示寬度正確的裝訂條。

厚度

本方塊以英吋或公釐為單位顯示書本厚度。可以直接在本方塊內輸入新的數字，或者用向上向下箭號變更此值。例如，如果書本厚30公釐，則在『書本厚度』方塊內輸入30。注意：改變『書本厚度』後，『頁數』方塊也隨之改變。『裝訂條寬度表示標示』方塊顯示寬度正確的裝訂條。

詢問

按『設計視窗』中的按鈕，將依據裝訂機內的書本的厚度自動更新標題設計。當把PowisPrinter[®]接上Fastback[®]後，插入欲裝訂的書本，並按綠色『裝訂』按鈕。然後在『設計視窗』中按『詢問』按鈕。該軟體與Fastback[®]通訊，將標題的厚度與裝訂機內的書本相配。

提示：列印裝訂條的顏色依送入PowisPrinter[®]的裝訂條的顏色而定。若在『設計視窗』內顯示的是紅色裝訂條，而插入紫色裝訂條，則印表機也將列印紫色裝訂條上。

提示：所選取的內容並不一定就是列印的內容。這得依插入印表機的色箔而定。若在PowisPrinter[®]中插入金色的色箔，則列印金色標題，而與在『設計視窗』中選取『列印顏色』無關。

注：所設計的標題適用於不同厚度的書本：從1公釐到38公釐（若使用標題準影印紙，則相當於10頁至375

注：無法直接變更『裝訂條寬度標示』方塊。

* 如果要裝訂的文件包含有不是標準75克証卷紙張，就可能需要在『喜好設定』內更改『頁數/英吋』設定。如果您不想這樣更改設定，使用『厚度』而不是『頁數』。

書本厚度未知

若書本厚度未知，或是先猜測其厚度，或是將PowisPrinter® 接上Fastback®，然後使用『詢問』按鈕。如果需要，可在列印就緒時輸入該資訊。下面列出了方法：

提示：若按欲檢視放大後的標題設計，請使用『縮放模式』工具。按一下放大鏡，然後按一下裝訂條，直接變為所需的放大倍數為止。使用滑鼠加大倍數，而滑鼠右鍵則減小放大倍數。

- 1 按任意厚度設計標題。
- 2 當準備裝訂時，將書本插入裝訂機（裝訂機必須接上PowisPrinter®）。按綠色『裝訂』按鈕。
- 3 開啓『列印視窗』。如果標題設計的厚度與裝訂機內的書本不符，則『Fastback狀態』方塊將反映這種不一致。在『Fastback狀態』方塊的『其它』視窗內，將顯示『書本厚度不相符』訊息，提示使用者按『詢問與更新』按鈕，以校正此不符。或者：
 - 按『詢問與更新』按鈕，依據裝訂機內書本的厚度更新設計，然後回到『設計視窗』，預覽設計在新的厚度下的樣子。若要重新進入『列印視窗』，請重新選取『列印』。此時，『列印視窗』與『Fastback』方塊中資訊完全相符。

或者

- 選擇不校正書本厚度不符。『列印與裝訂』按鈕無作用。但可按『列印』鍵，完全按照設計列印標題，而不管裝訂機內的書本如何。

PRINTING 6 G 列印

列印視窗

從『檔案』功能表內，選取『列印』，即開啓『列印視窗』。顯示被分成五個按鈕〔列印指令〕和四個方塊。〔圖14〕

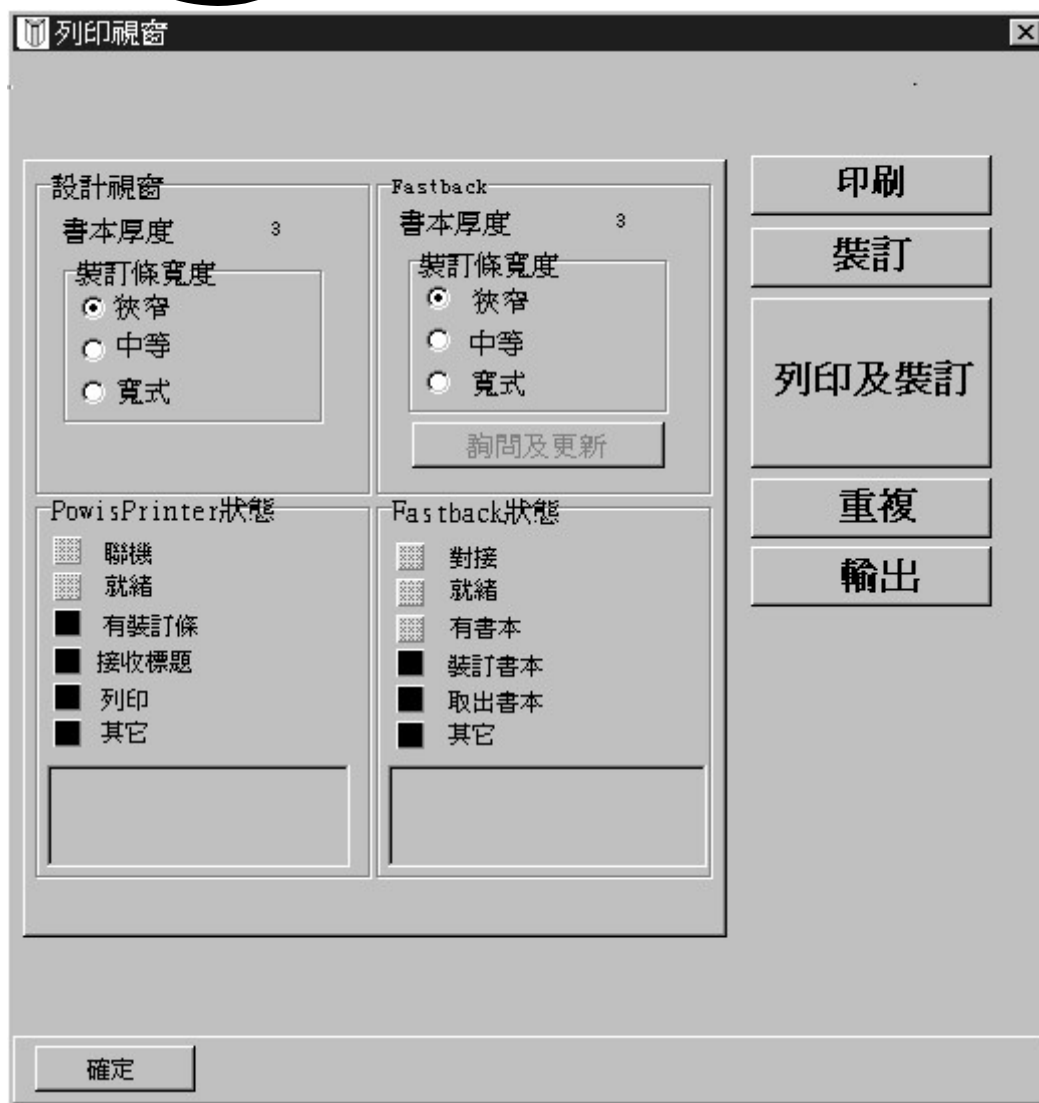


圖14

列印指令

列印

在『設計視窗』中列印標題，然後從裝訂條輸出口〔紫色裝訂條導軌下〕退出列印好的裝訂條。在同一個『列印視窗』內連續按『列印』，即可重覆列印現行設計。

僅裝訂

當接上Fastback®裝訂機時，PowisPrinter®接受裝訂條但不列印，把裝訂條傳送給裝訂機。

列印與裝訂

當接上Fastback®裝訂機時，PowisPrinter®列印『設計視窗』內的標題，自動把列印好的裝訂條送入裝訂機，裝訂即自動裝訂書本。在同一個『列印視窗』內連續按『列印與裝訂』即可依據現行設計重覆列印，然後裝訂。

重複

當接上Fastback®裝訂機時，使用本功能替一系列厚度相同的書本加上標題，並且裝訂〔有關更多資訊，參閱第24頁〕。

退出

從裝訂條輸出口〔紫色裝訂條導軌下〕退出裝訂條。

方塊

『設計視窗』方塊：顯示作用『設計視窗』內所選書本的厚度和裝訂條寬度。

『Fastback』方塊：當Fastback®接上印表機時，本方塊標示偵測到的Fastback®的資訊。如果將書本放入裝訂機，Fastback®偵測書本厚度，並確定欲使用的裝訂條的寬度。本軟體在此顯示本數據。如果它與『設計視窗』資訊不符，按『訊問與更新』，以依據裝訂機內書本的厚度更新設計。

如果印表機未接上Fastback®裝訂機，則『Fastback』方塊為空。

『PowisPrinter®狀態』方塊：標示PowisPrinter®印表機的狀態。當PowisPrinter®執行每項功能時，相應的方塊即變亮。所有的其它資訊都顯示在『其它』方塊內。

『Fastback裝訂機狀態』方塊：標示Fastback®裝訂機的狀態。當Fastback®執行每項功能時，相應的方塊即變亮。例如，當接上Fastback®時，『已接上』方塊變亮。所有的其它資訊都顯示在『其它』訊息方塊中。

如何列印標題

如何僅列印標題

- 1 建立標題
- 2 進入『檔案』功能表，選取『列印』，或者按『設計視窗』中的小印表機圖示。
- 3 開啓『列印視窗』，等待電腦建立與PowisPrinter®的通訊連結。當『請稍候』訊息消失後，檢查『印表機』狀態方塊。『線上』和『就緒』旁的燈變綠。
- 4 按『列印』。
- 5 在『列印視窗』的頂部出現一條訊息，提示插入寬度正確的裝訂條。
- 6 插入寬度正確的裝訂條，黏膠面朝上。
- 7 檢視『PowisPrinter狀態』方塊內的狀態燈，以觀察列印作業狀態。印表機列印完裝訂條後，從裝訂條輸出口退出裝訂條，『列印視窗』顯示『列印已完成』。
- 8 若要重覆列印設相同的標題，再按『列印』。〔在同一個『列印視窗』內〕重覆列印標題十分之快。因為印表機不必接收新的資料，插入裝訂條即可列印。
- 9 按『確定』，結束『列印視窗』。

關於『列印視窗』中的『確定』按鈕

如果當印表機乃在列印時即關閉『列印視窗』，則在列印完成後，印表機不會退出標題。回到『列印視窗』（自『檔案』功能表內選取『列印』），按『退出』。現在印表機將退出列印好的裝訂條。

如何一步完成標題的列印和裝訂〔僅在接上裝訂機後〕

- 1 先把Fastback®裝訂機接上PowisPrinter®印表機。
- 2 把欲裝訂的書本插入Fastback®。
- 3 按Fastback®上的綠色『裝訂』按鈕。
- 4 在電腦上建立標題。
- 5 準備好後，在『檔案』功能表中選取『列印』，或者按『設計視窗』中的小列印圖示。
- 6 在『列印視窗』內，按『列印與裝訂』。
- 7 比較『設計視窗』與『Fastback資訊』方塊中的資訊。如果裝訂機內的書本與設計標題的厚度不同，則『Fastback狀態』方塊內的黃燈變亮。在其下方，在『其它』方塊中顯示書本厚度不符的資訊。

按『Fastback』方塊中的『訊問與更新』按鈕，讓電腦自動更新尺寸，以配合裝訂機內的書本。然後回到『設計視窗』，預覽更新後的裝訂條設計。若要回到『列印視窗』，從『檔案』功能表內選取『列印』即可。現在，『設計視窗』與『Fastback』方塊應該相符。按『列印與裝訂』。

〔若不想讓標題設計與裝訂機內的書本厚度相符，請忽略不符資訊，並按『列印』。

PowisPrint™ 將一步完成列印和裝訂，但印表機將依據『設計視窗』內的規格列印標題設計，而不管裝訂機中的書本厚度如何。〕

- 8 得到提示後，將寬度合適的裝訂條插入PowisPrinter®，黏膠面朝上。
- 9 檢視『PowisPrinter狀態』方塊，觀察列印作業的狀態。在列印完成後，印表機把裝訂條送入裝訂機。『Fastback狀態』方塊反映其狀態。
- 10 檢視Fastback®裝訂機，觀察作業完成的時候。

- 11 按『確定』，結束『列印視窗』。〔當PowisPrinter®印表機退出裝訂條時，可以關閉『列印視窗』。〕

如果PowisPrint™軟體在『設計視窗』內未偵測到Fastback®裝訂機，請確認PowisPrinter®印表機和Fastback®裝訂機已連接妥當。

如何僅裝訂〔僅在接上裝訂機後〕

透過本功能，將已列印和檢查過的裝訂條裝訂成文件。〔如果喜歡，可以把裝訂條直接送入裝訂機。〕

- 1 先把Fastback®裝訂機接上PowisPrinter®印表機。
- 2 把欲裝訂的書本插入Fastback®裝訂機，按綠色『裝訂』按鈕。
- 3 在電腦上開啓設計視窗。在『設計視窗』的裝訂條上輸入文字〔任意輸入即可，因為這只是開啓『列印視窗』所必要的步驟〕。按『詢問』，依據裝訂機內的書本更新厚度。
- 4 從『檔案』功能表中選取『列印』。
- 5 按『僅裝訂』。
- 6 將列印好的裝訂條插入PowisPrinter®印表機，黏膠面朝上。〔系統不提示插入裝訂條。〕
- 7 再按『僅裝訂』。

印表機把裝訂條送給Fastback®裝訂機，而裝訂機用插入的裝訂條裝訂文件。

重複

使用『重複』按鈕，可以給一系列厚度相同的書本加上標題和裝訂。例如，使用『重複』按鈕，裝訂20本一模一樣的手冊並且加上標題。這樣，裝訂作業就變得更方便，更迅速。記住，『重複』按鈕僅能用於數個列印和裝訂作業。若要列印和裝訂一本文件，請用『列印與裝訂』；若要列印數份標題相同的裝訂條，請用『列印』。但是，若要列印和裝訂數本相同的書本，則請用『重複』按鈕。

下面是如何利用這九種功能的方法：

- 1 先接好印表機和裝訂機。
- 2 設計標題。
- 3 在『設計視窗』中按『印表機』圖示，或者在『檔案』功能表內選取『列印』。
- 4 把一本書放入裝訂機，按綠色『裝訂』按鈕。待裝訂機內的書本夾緊後，才能啓動『重複』按鈕。
- 5 在『列印視窗』中，確認『設計視窗』與『Fastback』方塊的資訊彼此相符。如果不符，『詢問與更新』更新設計，以符合裝訂機內的書本。檢查『設計視窗』中更新過的標題，然後按列印圖示回到『列印視窗』。
- 6 在『列印視窗』中，按『重複』。〔如果『重複』按鈕變灰，請確認裝訂機和印表機已連接妥當。〕
- 7 出現一個方塊〔圖15〕詢問欲重複列印與裝訂作業的次數。直接在方塊內輸入數字，或者使用向上向下箭號鍵變更。一個作業最多可以重複200次。

提示：『重複』只能用於厚度相同的書本。重複時，若插入裝訂機的書本厚度明顯不一，則重複將停止，在電腦螢幕上顯示一條訊息。此安全功能可以防止錯誤。若要繼續裝訂書本，請重新開啓『重複』。

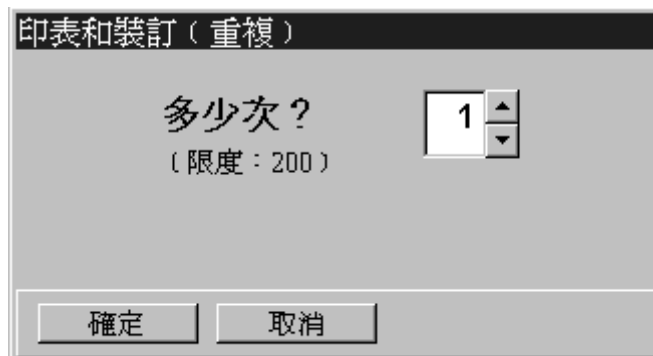


圖15

- 8 按『確定』。
- 9 得到提示後，將裝訂條插入印表機。
- 10 印表機列印裝訂條，然後送入裝訂機。待裝訂機接收裝訂條後，往印表機內插入另一個裝訂條。
- 11 當列印下一個裝訂條時，從裝訂機中取出裝訂好的書本，將其放在冷卻的架上。
- 12 往裝訂機內插入一本書，按綠色『裝訂』按鈕夾緊它。
- 13 印表機把下一個裝訂條送入裝訂機。在傳送列印好的裝訂條之前，印表機一直保證裝訂機處於待命狀態。如果已經插入和列印好裝訂條，但是尚未從裝訂機中取走上一本裝訂好的書，則印表機將一直等到取走裝訂好書和夾緊新書後，才會讓裝訂機送裝訂條。這樣就能防止裝訂條夾紙，同時用了數個裝訂條裝訂書本以及其它問題。

一直重複這些步驟直到完成整個作業。若要追蹤列印了多少裝訂條，請檢查『列印視窗』的頂端。它顯示還剩下多少裝訂條，並標示作業完成時間。

喜好設定

7

在『喜好設定』內，可以變更預設裝訂條寬度，度量單位，語言和串列埠編號等標準功能。若要存取這些選項〔及更多〕，請進入『檔案』功能表，選取『喜好設定』。

一般

預設裝訂條寬度

每次開啓『設計視窗』時，都以預設寬度來設計預設裝訂條。預設設定『窄』，可以將其變爲『中』或者『寬』。變更寬度設定之後，『設計視窗』每次開啓會使用這個寬度。

印表機調整

印表機調整將相對於裝訂條中心移動文字。使用向上向下箭號鍵，可以

把中心的文字移動2公釐。當橫向時，正值從中心向上移動文字，而負值則從中心向下移動文字。當堆疊方向時，正值從中心向右移動文字，而負值則從中心向左移動文字。

顏色

區域列

透過變更區域列顏色，可以使『顯示視窗』更爲生動、活動。

作用區域

選取顯示出的選項，變更作用區域列的顏色。預設設定是白色。

非作用區域

選取顯示出的選項，變更非作用區域列的顏色。預設設定是灰色。

『設計視窗』背景顏色

可以透過變更『設計視窗』的背景顏色，替『設計視窗』增添更多光彩。按一下矩形即可存取色板。

進階

起始縮放設定

本功能控制『設計視窗』內書本影像的大小。請輸入所需的縮放百分比，從0.5%到1.00%。預設設定爲0.93%。

頁數 / 英吋〔公分〕

印表機按英吋或公分來衡量書本的厚度。若要轉換成頁數，必須給印表機提供轉換率。這個轉換率隨紙張厚度的不同而所區別。例如，一公分厚的紙的頁數肯定比一公分薄的紙的頁數少。

預設設定〔一公分100頁數〕採用標準的75克債券用紙。如果使用其它紙張，並且也使用『頁數』來衡量書本厚度的話，變更這個預設值肯定會有所協助。如果不改，印表機將依據75克債券用紙來調整裝訂條的合適寬度，而裝訂條寬度將與文件寬度不符。如果使用『厚度』功能來測量書本厚度，或者使用『詢問』按鈕來更新設計厚度，則毋須變更此設定。

註：在手動重新設定之前，對印表機的任何調整皆影響所有的列印。即便是關閉印表機後再開啓，亦是如此。

串列埠

COM連接埠編號

依據印表機與電腦連線的連接埠，在1到4中選取一個。預設設定是1。（有關選取連接埠的更多資訊，參閱第二章『首次安裝』7頁）。

地區設定

設定印表機欲用的預設度量單位，語言和方向。在變更任何地區設定之前，必須關閉開啓的全部『設計視窗』。

語言

按一下相應的選項按鈕，選取語言。

度量單位

按一下相應的選項按鈕，選取英吋或者公釐。

標題方向

本設定把橫向文字從美國 / 加拿大樣式變為歐洲樣式。這只是簡單的將橫向文字旋轉180度〔圖16〕。請注意，兩個書本影像上的文字有所不同，即橫向文字相反。若要選取方向，請按一下書本影像。



圖16



疑難排解

常見問題解答

問：裝訂條送入印表機時一點都不順利。有問題嗎？

答：只要裝訂條是黏膠面朝上插入輸入口（印表機頂部的紫色槽口），就無大礙。但是，裝訂條不應在輸入口夾紙，應由印表機導入，然後抓住。

問：可以在一個區域內使用數種字形樣式（粗體、斜體、底線）嗎？

答：所有的文字在一個區域都只能有一種格式。在一個區域內使用粗體、斜體、底線字形或者其組合，都會改變該區域內的所有的文字。

一個區域只能使用一種格式，而每個區域可以分別製作格式。因此頂部的區域可以用粗斜體，中間的區域用正常字形，而底部區域可以用粗體字。

問：可以在所有的區域內輸入文字嗎？

答：可以。不僅可以在所有的區域內輸入文字，而且每個區域可以方向不同，有自己的字形、字形大小和字形樣式。

問：可以在同一個裝訂條上列印兩種不同的顏色嗎？

答：無法列印。印表機一次只使用一種色箔，因此在每個裝訂條上只能有一種顏色。例如，如果在印表機上裝上金色的色箔，則只能列印金色。雖然有數種顏色的色箔可供選取，但是每次只能用一種。

可以先在一個裝訂條上列印金色，然後換成銀色的色箔，重新列印裝訂條。裝訂條上就有金色和銀色。

問：如何確定合適的裝訂條大小？

答：按『列印』按鈕後，印表機將詢問書本的厚度。測量書本的厚度，或者計算欲裝訂的頁數，然後輸入此數字。印表機將確定適合書本的裝訂條寬度。

參考：	
厚度	裝訂條寬度
10-125 張 1-12 公釐 0.04-0.5 英吋	窄裝訂條
126-250 張 13-25 公釐 0.6-1 英吋	中裝訂條
251-375 張 26-38 公釐 1.1-1.5 英吋	寬裝訂條

問題和解決		
問題	可能的原因	解決辦法
機器不作業	<ul style="list-style-type: none"> 未接電源 保險絲燒斷 	<ul style="list-style-type: none"> 檢查電源線 更換保險絲
無法插入裝訂條	<ul style="list-style-type: none"> 裝訂條顛倒 數條裝訂條 裝訂條寬度不對 裝訂條夾紙 機器未就緒 	<ul style="list-style-type: none"> 黏膠面朝上 只插入一條裝訂條 插入大小相符的裝訂條 解決夾紙問題 等三十秒鐘
裝訂條不列印	<ul style="list-style-type: none"> 裝訂條扭曲或損壞 	<ul style="list-style-type: none"> 換上新的裝訂條並重試
無法退出裝訂條，或者無法送入裝訂機	<ul style="list-style-type: none"> 色箔卡住了 裝訂條夾紙 	<ul style="list-style-type: none"> 更換色箔 解決夾紙問題

更換保險絲

- 1 關閉電源，移開電源線。
- 2 在印表機背面電源開關的下面〔圖2〕，檢查保險絲的等級和類型。
- 3 向服務代表索取新的保險絲。
- 4 用一個標準的螺絲起子打開電源開關下的保險絲盒，把螺絲起子掛在掛鉤下。
- 5 拔出燒斷的保險絲。
- 6 插入新的保險絲。
- 7 關上保險絲座。
- 8 如果新的保險絲還燒斷的話，請與經銷商聯繫。

解決夾紙問題

印表機有四個地方可能會夾紙：送紙器、頂蓋、前門和裝訂機出紙器〔圖17〕。下圖表示出了這些位置。如果找不到夾紙所在，請檢查全部的四個位置。

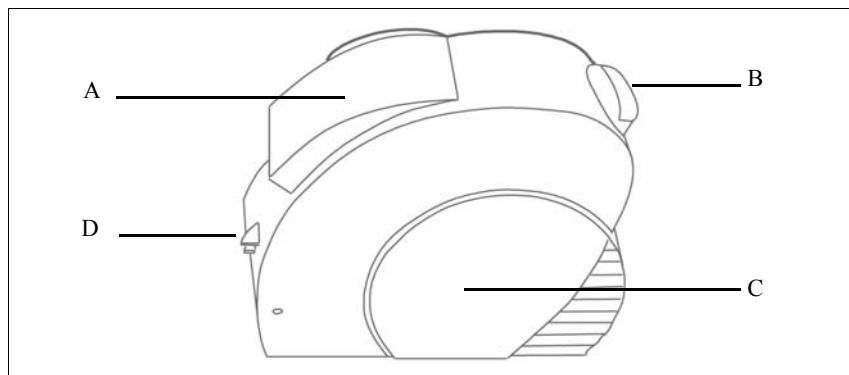


圖17

- A 頂蓋
- B 送紙器
- C 前門
- D 裝訂機出紙器

送紙斜槽夾紙

- 從送紙器或出紙器中把裝訂條緩慢拽出。

頂蓋夾紙

- 打開頂蓋〔圖17〕，找到裝訂條夾紙的位置。把裝訂條從機器內小心地拉出。打開前門將會提高能見度，讓您檢查更方便。
- 關上頂蓋

前門夾紙

- 打開前門〔圖17〕，找到裝訂條夾紙的位置。把裝訂條從機器內小心地拉出。
- 關上前門

裝訂機出紙器夾紙

- 如果有東西堵塞了裝訂機出紙器，裝訂條就有可能夾住。若要排除此故障，應首先打開前門。
- 當前門開者時，把裝訂條從裝訂機出紙器取出。
- 關上前門

更換色箔

當要改變列印文字的顏色或者色箔已經空了的時後，就要更換色箔。

- 1 印表機可以自動偵測到是否需要更換色箔。螢幕將會顯示。
- 2 裝訂條務必不在機器內。如果在的話，則關上門，退出裝訂條；若不在，則參閱第八章『解決夾紙問題』，取出色箔。

- 3 打開前門〔圖18〕。
- 4 握住色箔的上下部，從機器內筆直地拉出。
- 5 拿出一個新的色箔。撕掉橙色的裝運標籤。
- 6 檢查色箔。如果金屬薄片球出來了，向右旋轉色箔上的紫色輪，旋緊金屬薄片球。色箔不得有鬆動。
- 7 放入色箔，將其安裝在印字頭上。色箔應該滑入磁鼓和印字頭之間的縫隙中。聽到喀嚓聲音即表示色箔裝好了。
- 8 關上前門

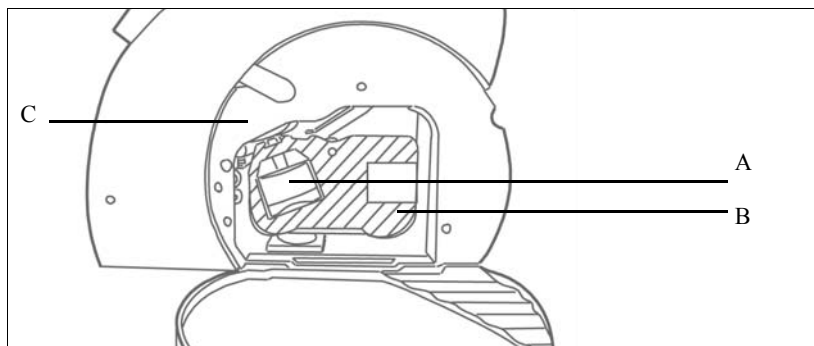


圖18

- A 印字頭
- B 色箔
- C 磁鼓

印字頭

定期用印字頭刷清理印字頭週邊的色箔屑或灰塵，以確保印字頭不穩運作。

何時聯絡服務或者技術支援

如果您在閱讀本手冊並且執行相應步驟後，仍無法解決問題，請聯絡授權的Fastback 代表。

訂購PowisPrinter® 附件或者供應品

若要訂購PowisPrinter® 附件工具箱或者配件，請使用下列訂購號碼，聯絡授權的Fastback® 代表。

配件說明	配件編號
使用者手冊	A1780
清潔刷	700-1765
電源線	551-778
接頭電線〔電腦至印表機〕	551-1685
光碟	A1771
色箔	
黑色	C001
白色	C008
金色	C052
紅色	C033
綠色	C023
藍色	C012
銀色	C007
混合色	CV90

PowisPrinter® 31型之技術規格

機器尺寸	23.5公分〔9.25英吋〕長 x 35.6公分〔14英吋〕寬x 30.5公分〔12英吋〕高
重量	10.2公斤〔22.5磅〕
裝訂條長度	A5，8.5英吋，9英吋，11英吋，A4，14英吋
平均列印時間	20秒〔圖像長時，時間更長〕
預熱時間	20秒鐘自動測試

電源要求與安全認證	
美國 / 加拿大 - P31	UL, CUL 2.5 A, 115 V, 50/60 Hz
歐洲 - P31E	CE, TUV 1.25 A, 0220-240 V, 50/60 Hz
日本 - P31J	UL, CUL, MITI 2.5 A, 100 V, 50/60 Hz
墨西哥 - P31M	NOM 2.5 A, 127 V, 50/60 Hz

Powis Parker 授權和有限擔保

注意：只有當貴使用者同意本授權合約的所有條款時，Powis Parker 才將本軟體授權給使用者。在打開本套裝軟體之前，請仔細閱讀，因為打開本套裝軟體即表示貴使用者同意下述條款。如果貴使用者不同意本合約的條款，則 Powis Parker 不會將本軟體授權給貴使用者使用。

授權和擔保

本軟體〔『軟體』〕是 Powis Parker 或其授權人之財產，受著作權法之保護。Powis Parker 繼續擁有本軟體，而貴使用者在同意本授權合約之後，擁有使用本軟體的某些權利。除本授權合約所附之附件外，貴使用者擁有使用軟體的下述權利和義務：

貴使用者可以

- (i) 在一台電腦上使用所附光碟包含的軟體之一分拷貝；
- (ii) 為存檔之目的製作一分本軟體的拷貝；或將本軟體複製到電腦硬碟上保持原件；
- (iii) 在書面通知 Powis Parker 後，將本軟體永久轉售給其它個人或者法人團體，前提是貴使用者不保留本軟體的任何拷貝，並且被轉售人同意本授權合約之條款。

貴使用者不得

- (iv) 複製本軟體所附文件；
- (v) 再授權，租借或出租本軟體的任何部分；
- (vi) 還原工程，解編，反向組譯，修改，翻譯以及任何發現本軟體源碼之企圖，或者自本軟體派生作品之企圖；或者
- (vii) 在收到替換磁碟或升級版用以更新以前版本後，再使用本軟體的以前版本或拷貝，除非貴使用者將升級版的以前版本捐贈給自己選取的慈善機構，並且該慈善機構書面同意該產品的唯一最終使用者且同意遵守本授權合約之條款。除非貴使用者在升級本軟體時捐贈升級版的以前版本，否則必須銷毀以前版本的所有拷貝。

有限擔保

Powis Parker 保證本軟體之媒介物自交貨之日起三十〔30〕天內不存在材料上的瑕疵。若違反本擔保，貴使用者所獲得的唯一補賞是 Powis Parker 在保用期內將更換傳回給 Powis Parker 的任何有瑕疵的媒介物。Powis Parker 不擔保本軟體將符合貴使用者之要求或者軟體作業不會發生錯誤。

上述擔保是全部保證，Powis Parker 不提供其它明示或默示擔保，包括有關適商性，適合指定的用途和不危害的擔保。本擔保授與貴使用者具體的法律權利。根據所在的司法轄區，貴使用者可能還有其它法律權利。

就衍生性損害不負責任

在任何情況下，Powis Parker對於貴使用者所發生的直接，間接，特殊，偶然或必然的損害〔包括但不限於網路，系統，資料或檔案損害，網路，系統，資料或檔案故障，營業中斷，電腦故障或任何其它商業損失〕都不負任何責任，即使Powis Parker已被告知存在損失的可能性。

某些司法轄區不允許限制或排除對偶然損害的責任，因此上述限制或排除可能對貴使用者不適用。

在任何情況下，Powis Parker的全部責任都不超過購買本軟體的價格。無論貴使用者同意本授權合約與否，本免費條款和限制都將適用。

美國政府受限權利

如果您以美國政府及其下屬部門的名義購買本軟體，則下行條款適用。許可軟體和所附檔案將被分別視作『商用電腦軟體』和『商用電腦軟體文件』，適用DFAR節227。7202和FAR 12。〔b〕。美國政府或其下屬機構對本軟體及所附文件的使用，修改，複製，發布，執行，顯示或公布都受本授權合約之拘束。上述條款未包括的本軟體所提供的任何技術資料都別視作『技術資料、商用專案』適用DFAR節227。7015〔a〕。對於這些技術資料的使用，修改，複製，發布，執行，顯示或公布都受DFAR節227。7015〔b〕條款之拘束。

總則

本授權合約由美國加利福尼亞州法律管轄。只有本授權合約之附件或者貴使用者和Powis Parker雙方書面簽署合約後才能修改本售全額合約定。如果貴使用者對本授權合約存有疑問，請致信：
Powis Parker Customer Service, 775 Heinz Avenue, Berkeley, CA 94710, U.S.A.。

如果在閱讀本手冊，問題仍未解決，請聯絡授權的Fastback® 代表。